

# **Техника безопасности и правила поведения в столярной мастерской ООО «ЦСБ»**

## **Общие положения по работе в столярной мастерской ООО «ЦСБ»**

1. На рабочем месте должен быть порядок. Все инструменты должны храниться на своих местах.
2. Перед работой с электроинструментом всегда нужно читать инструкцию по эксплуатации.
3. В помещении, где установлен электроинструмент, не должно быть слишком влажно, так как повышенная влажность помещения приводит к накоплению влаги в предметах и оборудовании, находящихся в помещении, и в случае короткого замыкания может привести к травмированию работающего на станках человека.
4. Перед началом работы на станке, необходимо проверить на исправность:
  1. Заземление
  2. Механизмы станка
  3. Затянут ли диск (для циркулярной пилы)
5. В случае не исправности, необходимо сообщить администратору, не включая станок.
6. Работать в мастерской в спецодежде (желательно, чтобы это были халаты).
7. Во время работы необходимо иметь одежду без свисающих рукавов, либо рукава должны иметь резинку, обеспечивающую плотное прилегание рукава к запястью; длинные волосы должны быть убраны в берет, и не должны свисать во время работы.
8. Не включать оборудование, станки и механизмы в электрическую сеть мокрыми и влажными руками.
9. Запрещается работа на станочном оборудовании и электроинструментах:
  1. Со свисающими цепочками (должны быть сняты или убраны внутрь рабочей одежды).
  2. С надетыми кольцами, браслетами.
  3. С надетыми перчатками, рукавицами.
  4. Со свисающими длинными волосами или длинной бородой. Волосы на голове и борода должны быть зафиксированы и не свисать в целях избежания попадания во вращающиеся элементы станков и электроинструмента.
  5. С прочими свисающими предметами (например, галстук).

## **Общие требования при работе на станках**

1. Техника безопасности включает в себя соблюдение инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию, предоставленные изготовителем соответствующего оборудования.
2. Инструкции по эксплуатации оборудования и техники безопасности необходимо хранить в чистоте для дальнейшего использования другими пользователями.
3. Ежедневно перед включением станка проверяйте функционирование необходимых защитных устройств.
4. Установленные дефекты станка или защитных устройств необходимо незамедлительно устранить с помощью уполномоченных для этого специалистов.
5. Не включайте в таких случаях станок, выключите его из электрической сети.
6. Применяйте необходимые согласно предписаниям средства личной защиты (защитные очки, беруши или наушники, респиратор и т.д.).
7. Надевайте плотно прилегающую одежду, снимайте украшения, кольца и наручные часы.
8. Если у Вас длинные волосы, надевайте защитную сетку для волос или головной убор.
9. Запрещается работать в перчатках и рукавицах.
10. При удержании руками заготовок – минимальная ширина обрабатываемой заготовки 120 мм, длина – 400 мм (для рейсмуса – 500 мм). В случае если заготовка меньше указанных габаритов для обработки используются толкатели, кондукторы.
11. Носите защитную обувь, ни в коем случае не работайте в прогулочной обуви.
12. Удаляйте посторонних, особенно детей, из опасной зоны.
13. Не оставляйте без присмотра работающий станок.
14. Перед уходом с рабочего места отключите станок.
15. Следите, чтобы освещение было хорошим.
16. На станке не разрешается проводить какие-либо изменения, дополнения и перестроения.
17. Следите за тем, чтобы электрическая проводка не мешала рабочему процессу, и чтобы о нее нельзя было споткнуться.
18. Содержите рабочее место свободным от мешающих заготовок и прочих предметов.
19. Никогда не пытайтесь схватиться за подвижные элементы станка во время его работы.
20. Будьте внимательны и сконцентрированы. Серьезно относитесь к работе. Не работайте на станке, если вы устали.
21. Никогда не работайте на станке под воздействием психотропных средств, таких как алкоголь и наркотики. Принимайте во внимание, что медикаменты также могут оказывать вредное воздействие на Ваше состояние.
22. Не используйте станок поблизости от горючих жидкостей и газов.
23. В условиях, когда частое использование инструментов становится привычкой, не допускайте излишней самоуверенности в работе и не пренебрегайте элементарными правилами техники безопасности. В результате неосторожных действий в течение доли секунды можно получить тяжёлую травму.

# **Инструкция по работе с инструментом и оборудованием столярной мастерской ООО «ЦСБ»**

## **Ручной инструмент**

1. Инструменты, используемые для ручных работ, должны иметь хорошие рукоятки без трещин, расщеплений, заусенцев и т. д.
2. Лезвия режущих инструментов перед работой должны быть правильно заточены и не должны иметь ржавчины, заусенцев и иных дефектов.
3. Работайте правильно. Нельзя пилить, рубить, тесать или выполнять иные виды работ так, как вам удобно.

## **Инструкция по работе с ручным электроинструментом**

1. Носите индивидуальные средства защиты и всегда защитные очки. Индивидуальные средства защиты, применяемые в зависимости от вида и использования электроинструмента, как то пылезащитный респиратор, нескользящая обувь, защитный шлем, средства защиты слуха, сокращают риск травм.
2. Избегайте случайного включения электроинструмента. Проверьте положение выключателя, он должен стоять в положении „Выкл.“ перед тем как Вы вставите вилку в штепсельную розетку. Если Вы при ношении прибора держите пальцы на выключателе или если Вы подключаете включенный прибор к электропитанию, то это может привести к несчастным случаям.
3. Выньте инструменты для настройки и установки или гаечный ключ из прибора перед его включением. Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части прибора, может привести к травмам.
4. Не переоценивайте свои способности. Обеспечьте себе надежное и устойчивое положение, чтобы Вы в любой момент держали свое тело в равновесии. В таком положении Вы сможете лучше держать под контролем прибор в неожиданных ситуациях.
5. При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств убедитесь в том, что они присоединены и правильно используются. Использование этих устройств снижает опасность от воздействия пыли.
6. Держите в заточенном и чистом состоянии режущие инструменты. Хорошо ухоженный режущий инструмент с острыми режущими кромками реже заклинивается и его легче вести.
7. Рукоятки всегда должны быть сухими, без следов масла и смазки. Скользкие рукоятки не обеспечивают должную степень контроля над электроинструментом в неожиданных ситуациях.

## **Во время работы запрещается**

1. Переключать электрические разъемы при включенном питании.
2. Касаться оголенных проводов и других токоведущих частей, находящихся под напряжением.

3. Работать на станках, оборудовании и механизмах в случае их неисправности, искрения, нарушения изоляции и заземления.
4. Закрывать оборудование, станки и механизмы бумагами и посторонними предметами.
5. Допускать скапливание посторонних предметов на рабочем месте.
6. Производить самостоятельно вскрытие и ремонт оборудования, станков и механизмов.
7. Оставлять без присмотра включенное оборудование, станки и приспособления.
8. Сдувать стружку и опилки со станков или убирать их руками.
9. Производить уборку над и под работающим оборудованием или в непосредственной близости от движущихся механизмов.
10. Класть на электрооборудование и нагревательные устройства посторонние предметы.
11. Вытирать рубильники и другие выключатели тока.
12. Заходить и протягивать руки за ограждения как действующего, так и бездействующего в данный момент оборудования.
13. Собирать в один ящик тряпки, отходы древесины, бумаги и промасленной ветоши (для каждого вида отходов должен быть отдельный ящик).
14. Использовать инструмент не по прямому назначению.
15. Производить замену частей, деталей любого оборудования и инструмента столярной мастерской до полной его остановки и отключения от источника питания.

## Инструкция по работе на циркулярной пиле

1. Для работы с пильным диском (при обесточенном станке) надевайте рабочие перчатки.
2. Проверьте пильный диск на наличие трещин или отсутствие зубов. Не используйте треснувший или тупой, или с отсутствующими пильными зубами, пильный диск.
3. Убедитесь, что пильный диск надежно зафиксирован фланцем и затянут гайкой.
4. Если вы производите замену пильного диска, то обращайтесь внимание на то, чтобы разводка зубьев пилы была не уже, а пильный диск не шире толщины расклинивающего ножа.
5. При работе с длинными заготовками используйте соответствующие удлинения стола, роликовые опоры.
6. Перед началом работы проверьте правильное направление вращения пильного диска.
7. Пильный диск должен достичь максимального числа оборотов, прежде чем начать пиление.
8. Не допустима остановка пильного диска путем бокового нажатия.
9. Избегайте обратного удара заготовки.
10. Всегда применяйте расклинивающий нож и защитный кожух пильного диска.
11. Расстояние между пильным диском и расклинивающим ножом должно составлять от 2 до 7 мм.
12. При пилении круглых заготовок закрепляйте заготовку от проворачивания. При пилении больших заготовок применяйте соответствующие вспомогательные средства для опоры.
13. Следите за тем, чтобы все заготовки были надежно закреплены во время работы, и было обеспечено их безопасное движение.
14. Никогда не удерживайте заготовку просто руками.
15. Поперечные распилы выполняйте только с помощью упора.
16. Никогда не хватайтесь за вращающийся пильный диск.
17. При продольном пилении коротких заготовок (меньше чем 120 мм) применяйте толкатель.
18. Поперечную распиловку проводите только с применением подвижных салазок и торцевого упора.
19. Никогда не пилите одновременно несколько заготовок, а также связок из нескольких деталей.
20. Следите за тем, чтобы отпиленный материал не был захвачен зубьями пильного диска и отброшен вверх.
21. Использование пазовых фрез, а также пильных дисков для выборки пазов, недопустимо (исключение: возможно использование пильных дисков для выборки пазов на циркулярных станках, конструкция которых предусматривает возможность установки нескольких специальных дисков).
22. Не используйте станок в целях, для которых он не был сконструирован, не применяйте, например, циркулярную пилу для вырезки сучков.
23. Отпиленные, закрепленные заготовки удаляйте только при выключенном моторе и полной остановке пильного диска.
24. Следите за тем, чтобы вентиляционные пазы мотора были всегда чистыми и открытыми.
25. Устанавливайте пилу таким образом, чтобы оставалось достаточно места для

обслуживания и для подачи заготовок.

26. Следите за тем, чтобы пила была надежно закреплена на ровной поверхности.
27. Следите за тем, чтобы электропроводка не препятствовала рабочему процессу и, через нее нельзя было споткнуться.
28. Держите рабочее место свободным от посторонних предметов.
29. Не используйте пилу во влажных помещениях, не оставляйте её под дождем.
30. Не используйте станок вблизи горючих жидкостей или газов. Обычное искрение щеток может привести к возгоранию.
31. Следите за тем, чтобы не образовывалась большая концентрация пыли – всегда применяйте соответствующую вытяжную установку. Древесная пыль может быть взрывоопасной и опасной для здоровья
32. Перед работой удалите из заготовки гвозди и другие инородные тела.
33. Необходимо соблюдать указания о мин. и макс. размерах заготовок.
34. Не перегружайте станок – он будет лучше и дольше работать, если Вы будете применять его в соответствии с его мощностью.
35. Стружку и части заготовок удаляйте только при выключенном станке.
36. Никогда не переносите режущий инструмент над сетевым проводом, и не тяните за него, для того, чтобы вытащить штекер из розетки. Держите сетевой провод подальше от нагревательных элементов, масла и острых кромок.
37. Работы по электрике станка должны выполняться только квалифицированными электриками.
38. Удлинительный кабель всегда отматывайте от барабана полностью.
39. Немедленно заменяйте поврежденный сетевой кабель.
40. Никогда не используйте пилу, если возникли проблемы с выключателем.
41. Убедитесь, что станок заземлен.
42. Все работы по установке, монтажу, чистке должны производиться только после отключения станка из электрической сети.
43. Нельзя применять пильные диски из быстрорежущей стали (HSS).
44. Поврежденные диски немедленно замените.
45. Изношенный вкладыш стола немедленно замените.

## **Инструкция по работе на ленточной пиле**

1. Перед началом работы проверьте правильное направление зубьев пильной ленты.
2. Перед распиловкой удалите из заготовок гвозди и другие инородные предметы.
3. Минимальные и максимальные размеры заготовок должны быть соблюдены в соответствии с требованиями станка.
4. При работе с длинными заготовками используйте соответствующие удлинения стола, роликовые опоры.
5. При пилении заготовок круглого сечения необходимо предохранять их от проворачивания. При пилении неудобных для обработки заготовок применяйте дополнительные крепления и подходящие вспомогательные удлинения стола.
6. Верхнюю направляющую пильной ленты опускать как можно ближе к заготовке.
7. При наклоненном столе установите продольный упор на нижнюю половину стола.
8. Следить за тем, чтобы все заготовки при обработке надежно удерживались и безопасно перемещались.
9. Удаляйте отрезанные и заклинившие заготовки только при выключенном моторе и при полной остановке полотна пилы.
10. Убирать стружку и заготовки только при выключенном станке.
11. Содержите рабочее место свободным от мешающих заготовок и прочих предметов.
12. Полотно ленты пилы должно достичь максимального числа оборотов, прежде чем начать пиление.
13. Учитывайте время пробега полотна ленты пилы при торможении, оно не должно превышать 10 секунд.
14. Следите за тем, чтобы станок устойчиво стоял на твердом и ровном основании.
15. Станок должен быть установлен так, чтобы было достаточно места для его обслуживания и направления заготовок.
16. Не используйте станок поблизости от горючих жидкостей и газов.
17. Принимайте во внимание возможности сообщения о пожаре и борьбе с огнем, например с помощью расположенных на пожарных щитах огнетушителей.
18. Не применяйте станок во влажных помещениях и не подвергайте его воздействию дождя.
19. Постоянно обращайтесь внимание на то, чтобы не образовывалось слишком много пыли – всегда применяйте подходящую вытяжную установку. Древесная пыль является взрывоопасной и может быть вредной для здоровья.
20. Работы с электрическим оборудованием станка разрешается проводить только квалифицированным электрикам.
21. Не перегружайте станок. Он работает намного лучше и дольше, если его мощность используется надлежащим образом.
22. Никогда не используйте станок, если выключатель-выключатель не функционирует надлежащим образом.
23. Следите за тем, чтобы электрическая проводка не мешала рабочему процессу, и чтобы об нее нельзя было споткнуться.
24. Немедленно заменяйте поврежденный сетевой кабель.
25. Переоснащение, регулировку и очистку, производить только после полной остановки станка и отключенном электрическом питании.
26. Немедленно заменяйте поврежденные пильные ленты.

27. Изношенный вкладыш стола должен быть заменен.



## **Инструкция по работе на сверлильном станке**

1. При работе надевайте защитные очки.
2. Станок должен быть установлен так, чтобы было достаточно места для его обслуживания и подачи заготовок.
3. Следите за тем, чтобы станок устойчиво стоял на твердом и ровном основании.
4. Используйте для работы только правильно заточенные инструменты.
5. Обрабатывайте только заготовки, которые надежно лежат на столе.
6. Никогда не эксплуатируйте станок с открытым защитным экраном и кожухом ременной передачи.
7. Перед началом работы выньте из патрона ключ и уберите прочие инструменты.
8. Удаляйте стружку и заготовки только при остановленном станке.
9. Не становитесь на станок.
10. Работы по переоснащению, регулировке и очистке станка производить только при полной остановке станка и при вытасненном сетевом штекере.
11. Сохраняйте безопасное расстояние между Вашими пальцами и вращающимся сверлом, следите, чтобы Ваши руки или заготовка не соскользнули.
12. Используйте зажимы, тиски или иные вспомогательные устройства для фиксации заготовки.
13. Никогда не пытайтесь удержать заготовку только руками.
14. Всегда, когда это только возможно, упирайте заготовку в стойку, чтобы предотвратить ее прокручивание.
15. Если заготовка для этого слишком короткая, или стол был наклонен, прочно зажмите заготовку на столе.
16. Используйте пазы в столе или устанавливаемые упоры и прижимы.
17. Всегда прикручивайте тиски к столу.
18. Никогда не работайте на весу (свободно удерживаемая заготовка без опоры о стол), кроме полировочных работ.
19. Проверяйте надлежащее крепление сверлильной головки и сверлильного стола, прежде чем начать работу.
20. Не производите регулировки сверлильной головки или сверлильного стола, когда станок работает.
21. Если центр тяжести заготовки расположен за пределами стола, прочно закрепите заготовку на столе или используйте роликовый упор.
22. Не используйте проволочные щетки, фрезы, режущие диски и шлифовальные диски на этом станке.

## Инструкция по работе на фуганке и рейсмусе

1. Минимальные и максимальные размеры заготовок должны быть соблюдены.
2. При работе с длинными заготовками используйте роликовые удлинения.
3. При фуговании неудобных (коротких) для обработки заготовок применяйте подходящие вспомогательные средства.
4. Следить за тем, чтобы все заготовки при обработке надежно удерживались и безопасно перемещались.
5. Нельзя фуговать слишком маленькие заготовки (400 мм длиной для фуганка и 500 мм для рейсмуса).
6. Не эксплуатируйте станок при открытом кожухе ремней. Если загрязнения необходимо снять для регулировки или обслуживания, их необходимо немедленно установить обратно сразу после выполнения нужных процедур и перед началом эксплуатации станка.
7. Удалять стружку и заготовки только при выключенном моторе и при полной остановке станка.
8. По соображениям безопасности на данных станках необходимо работать, используя обе руки.
9. Запрещается смотреть окно рейсмуса во время строгания.
10. Запрещается фуговать на рейсмусе несколько заготовок с разной высотой.
11. Во время работы держите руки подальше от строгального вала.
12. Не разрешается работа на станке с использованием каких-либо подставок и лестниц.
13. Не оставляйте без присмотра работающий станок. Перед уходом с рабочего места отключите станок.
14. Строгальный вал должен достичь максимального числа оборотов, прежде чем начать фугование.
15. Учитывайте время пробега строгального вала станка при торможении, оно не должно превышать 10 секунд.
16. Следите за тем, чтобы станок устойчиво стоял на твердом и ровном основании.
17. Станок должен быть установлен так, чтобы было достаточно места для его обслуживания и направления заготовок.
18. Принимайте во внимание возможности сообщения о пожаре и борьбе с огнем, например, с помощью расположенных на пожарных щитах огнетушителей.
19. Не применяйте станок во влажных помещениях и не подвергайте его воздействию дождя.
20. Постоянно обращайтесь внимание на то, чтобы не образовывалось слишком много пыли – всегда применяйте подходящую вытяжную установку. Древесная пыль является взрывоопасной и может быть вредной для здоровья.
21. Не перегружайте станок. Он работает намного лучше и дольше, если его мощность используется надлежащим образом.
22. Никогда не используйте станок, если выключатель-выключатель не функционирует надлежащим образом.
23. Следите за тем, чтобы электрическая проводка не мешала рабочему процессу, и чтобы о неё нельзя было споткнуться.
24. Удлинительный кабель необходимо полностью разматывать с барабана.

25. Немедленно заменяйте поврежденный сетевой кабель.
26. Необходимо постоянно обращать внимание на то, чтобы вентиляционные прорези мотора были всегда открытыми и чистыми.
27. Переоснащение, регулировку и очистку, производить только после полной остановки станка и отключения эл. питания.
28. Поврежденные строгальные ножи должны быть немедленно заменены.

## Инструкция по работе на токарном станке

1. Перед началом работы снимите галстук, кольца, часы и прочие украшения, закатайте рукава выше локтя.
2. Носите безопасную обувь, запрещается носить шлепки и сандалии.
3. Запрещается надевать перчатки при работе на станке.
4. Всегда надевайте защитные очки.
5. Установите станок таким образом, чтобы оставалось достаточно места для безопасной работы и установки заготовки.
6. Рабочая зона станка должна быть хорошо освещена.
7. Станок спроектирован для работы в закрытом помещении и должен быть установлен на устойчивую, ровную и твердую поверхность.
8. Содержите пол рядом со станком чистым, на нем не должно быть обрезков, масла или смазки.
9. При работе примите удобное положение. Сохраняйте устойчивость в течение всего времени работы.
10. Запрещается прикасаться к внутренним частям станка во время его работы или если станок не полностью остановился.
11. Древесные опилки пожароопасны и могут представлять угрозу здоровью. Опилки некоторых тропических деревьев или твердой древесины, например, дуба, являются канцерогенными веществами. Всегда используйте подходящее устройство для сбора пыли.
12. Следите, чтобы токарный инструмент при работе надежно удерживался двумя руками и безопасно перемещался.
13. Работайте только с качественно заточенным инструментом.
14. Обрабатывайте заготовку, которая надежно закреплена. Перед включением всегда проверяйте крепление заготовки.
15. При включении реверса убедитесь, что планшайба, патрон и другие фиксаторы надежно закреплены. Не допускается ослабление резьбовых соединений.
16. Перед креплением на заготовках высверливаются с обеих сторон центрирующие отверстия для крепления между центрами.
17. Большие и несбалансированные заготовки обрабатывайте только на малых скоростях.
18. При шлифовке удалите подручник со станка.
19. Используйте только однородные заготовки. Внимательно проверьте заготовку на наличие трещин, сучков или других недочетов, которые могут представлять опасность при обработке.
20. Перед включением станка уберите с него ключи или штифты.
21. Всегда закрывайте защитную крышку приводного ремня.
22. Необходимо соблюдать технические требования по максимальному и минимальному размеру заготовки.
23. Выбирайте подходящую скорость для обработки.
24. После каждого закрепления покрутите заготовку рукой и проверьте надежность закрепления и свободное вращение над стальным подручником и станиной.
25. Проверяйте крепление заготовки сначала на небольших скоростях, прежде чем перейти к рабочей скорости.

26. Не удаляйте древесную стружку и обрезки, пока станок полностью не остановится.  
Никогда не тормозите вращающуюся заготовку руками.
27. Блокируйте шпиндель только при неработающем станке.
28. Запрещается производить измерения на вращающейся детали.
29. Не допускайте попадания жидкостей на вращающуюся деталь.
30. Производите любые настройки станка и его обслуживание только при отключенном от электросети станке.
31. Перед началом работы убедитесь, что все рычаги и зажимные ручки затянуты.